



# Technische Info

*Unsere Firma stellt sich Ihnen vor...*



## Das Unternehmen

*Sehr geehrte Kunden und Interessenten!*

Die WICO GmbH ist ein innovatives, mittelständiges Unternehmen im Bereich Textilbeschichtung und -kaschierung. Unsere Stärken basieren auf unserer langjährigen Erfahrung als Lohnbeschichter in diesem Marktsegment. Kunden schätzen unsere Flexibilität, Termintreue und unsere technische Kompetenz, auch bei schwierigen Aufgabenstellungen. Wir haben enge partnerschaftliche Beziehungen zu bedeutenden Unternehmen aus der Textil-, Schuh-, Leder- und Ölfilterindustrie. Umweltbewusstsein und ein ausgeprägter Sinn für Qualität haben höchste Priorität.



Zudem hat WICO beste Kontakte zu Rohwarenlieferanten, Anbietern anderer Veredelungsprozesse (z.B. Strickerei, Weberei, Vliesstoffhersteller, Textilausrüstung, Perforieren, etc.) und Textilhändlern. Wir sehen uns nicht nur als Ihr kommerzieller, sondern auch als Ihr technologischer Partner. Gerne bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen, weit über das übliche Maß hinaus.

## Die Firmengeschichte

Im Jahre 1991 legte Thomas Widmann den Grundstein der bisher über 20 Jahre dauernden Erfolgsgeschichte. Die ersten Jahre mietete sich die WICO GmbH im Gebäude einer ehemaligen Schuhfabrik in Münchweiler im Kreis Pirmasens ein. Bereits nach wenigen Jahren entschloss sich Herr Widmann aufgrund der guten Auftragslage, in einen Neubau im Industriegebiet Pirmasens West zu investieren. 1995 wurde die neue Betriebsstätte mit fünf Mitarbeitern bezogen. Aktuell beschäftigt die Firma insgesamt 17 festangestellte Mitarbeiter.

Eine gesunde Mischung konservativer Unternehmensführung und der Bereitschaft, innovative Wege zu gehen, macht die WICO GmbH bis heute zu einem aufstrebenden, starken Partner an Ihrer Seite. Die erfolgreichen vergangenen Jahre und den damit verbundenen erhöhten Fertigungsmengen, machten im Jahre 2011 die Entscheidung leicht, die Firma erneut zu erweitern. Mitte 2012 wurde das bestehende Lager um einen Hallenanbau von ca. 600 m<sup>2</sup> erweitert. Außerdem entstand ein neues, repräsentatives Verwaltungsgebäude mit einer Fläche von ca. 250 m<sup>2</sup>. Des Weiteren wurde Ende 2011 der bewährte Maschinenpark um eine hochmoderne Walzenbeschichtungsanlage erweitert. Mit der neuen Beschichtungs- und Kaschieranlage ist das Unternehmen für die Zukunft bestens gerüstet.

## Unser Programm

Wir beschichten und kaschieren in Lohnfertigung Textilien verschiedenster Macharten und auf Basis unterschiedlicher Rohstoffe.



Dazu gehören u.a. Gewebe und Wirk-/Strickwaren (auf Basis Baumwolle, PA, PES), Schaumstoffe (auf Basis PU, PE, Latex, EVA), Vliesstoffe (auf Basis PA, PES, PP, Glas), Membrane, Kunstleder, Papier, etc..



## Technologie

Die WICO GmbH ist Spezialist in Sachen Textilbeschichtung und –kaschierung mittels thermoplastischer Schmelzklebstoffe. Diese Klebstoffgruppe bietet eine Vielzahl von Vorteilen, sowohl für den Fertigungsprozess im Hause WICO, als auch für die weitere Verarbeitung im Laufe der vielfältigen möglichen Anwendungen. Einfache, kostengünstige Handhabung der reaktivierbaren Hotmeltbeschichtungen und eine auf Ihre Anwendung zugeschnittene Polymerbasis ohne Schadstoffemission sind nur einige davon.

Beschichten und Laminieren textiler Träger mittels thermoplastischer Schmelzklebstoffe beinhaltet in der Regel die Fixierung eines aufgeschmolzenen Polymers auf dem Textil, unter Zuhilfenahme von Druck und Temperatur. Unser Unternehmen verfügt hierzu über verschiedene Verfahren und ist somit bestens aufgestellt zur Lösung Ihrer speziellen Anforderungen.



### **Walzenbeschichtungs und -kaschieranlage**

Mittels unserer hochmodernen Walzenbeschichtungsanlage beschichten wir Textilien mit geschmolzenem Hotmelt. Neben einer Vielzahl möglicher Auftragsraster, die durch die Oberflächengravur der beheizten Beschichtungswalze vorgegeben sind, können wir auch glatte Filme aufziehen. Auf dieser Anlage können wir eine sehr breite Palette thermoplastischer Schmelzklebstoffe verwenden. Auch Kaschierungen sind hier möglich. Unsere eingesetzten Thermoplasten schmelzen bereits ab 60 °C, wir können aber auch Typen mit wesentlich höheren Aktivierungstemperaturen bis zu 160 °C auftragen. In absehbarer Zukunft erweitern wir die Fertigungslinie um eine weitere Option: Kaschierungen mittels PU Reaktiv. Solche Textilverbunde sind aufgrund ihrer duroplastischen Verklebung hoch temperatur- und waschbeständig. Diese Klebstoffunterart ermöglicht nach erfolgter Vernetzung „unlösbar“ Verbindungen verschieden- oder gleichartiger Substrate. Wir verarbeiten auf dieser Anlage Warenbreiten bis 2,10 m.

Basis der Schmelzklebstoffe :

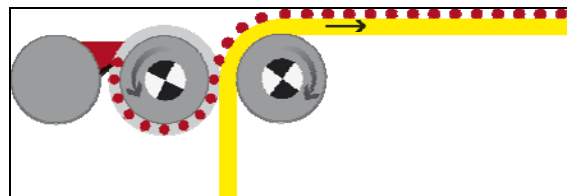
CoPA, CoPES, EVA, APAO, TPU, PU Reaktiv

### **Flachbettkaschieranlage**

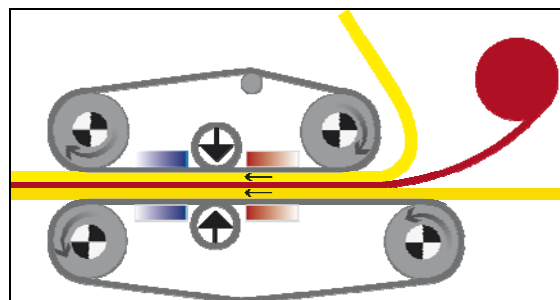
Zu kaschierende Materialien werden über unseren Flachbettkalender mittels Schmelzklebewebs bzw. -filme schonend miteinander verbunden. Über eine lange Verweilzeit unter gleichmäßig verteiltem Druck und Temperatur können qualitativ hochwertige Kaschierungen realisiert werden. Wir verarbeiten auf dieser Anlage Warenbreiten von 1,50 m bis 1,60 m. Minderbreiten auf Anfrage.

Basis der Klebewebs /-filme :

modifizierte EVA, CoPES, CoPA, TPU



(Funktionsprinzip einer Walzenbeschichtung)



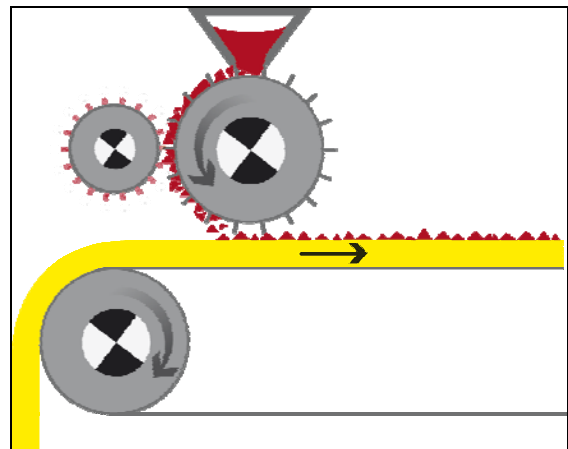
(Funktionsprinzip einer Flachbettkaschierung)

### **Pulverstreuanlage**

Bei der Pulverstreubeschichtung wird das thermoplastische Schmelzklebepulver gleichmäßig auf den textilen Träger aufgestreut und mittels von Druck und Temperatur auf der Oberfläche fixiert. Auch eine Vielzahl temperaturempfindlicher Trägermaterialien können über ein ausgeklügeltes Verfahren auf diese Art schonend beschichtet werden. Die große Bandbreite möglicher Beschichtungsprodukte mit Schmelzpunkten ab 60 °C bis 140 °C und die Variationsmöglichkeit des Auftragsgewichts (8 bis 100 g/m<sup>2</sup>) macht dieses Verfahren sehr flexibel. Auf dieser Fertigungslinie können wir auch Kaschierungen vornehmen. Wir verarbeiten auf dieser Anlage Warenbreiten von 1,20 m bis max. 1,70 m.

Basis der Schmelzklebstoffe :

CoPA, CoPES, EVA, TPU, PE



*(Funktionsprinzip der Pulverstreubeschichtung)*

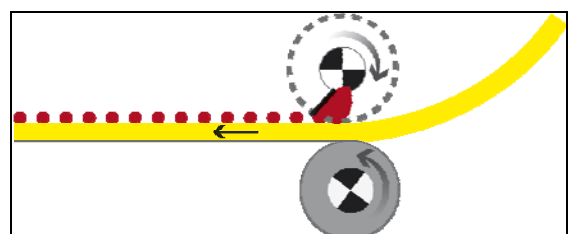
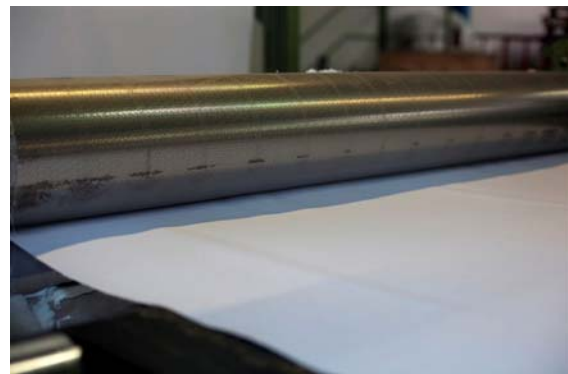
### **Pastenpunktbeschichtungsanlage**

Dieses Auftragssystem wird über Rotationssiebdruck realisiert und wird für die Teilflächenbeschichtung genutzt. Unter Verwendung verschiedener Lochschablonen können wir die Textilträger mit thermoplastischen Beschichtungen in groben und feinen Punktrastern aufbringen. Nach Auftrag des wässrigen Pastenpunktes durchläuft die beschichtete Ware einen Wärmekanal, wobei das Wasser verdampft und der aufgeschmolzene Schmelzkleber auf der Textiloberfläche fixiert wird.

Wir verarbeiten auf dieser Anlage Warenbreiten von 1,50 m bis max. 1,70 m. Minderbreiten auf Anfrage.

Basis der Schmelzklebstoffe :

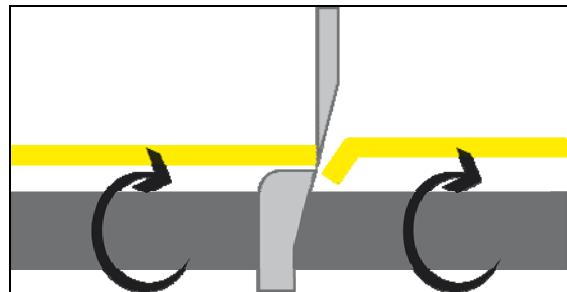
TPU, andere auf Anfrage



*(Funktionsprinzip der Pastenpunktbeschichtung)*

### **Konfektionierung und Zuschnitt**

Wir konfektionieren Ihre beschichteten und kaschierten Artikel auf die von Ihnen gewünschte Rollengröße. Die Konfektionierung beinhaltet auch die Warenbeschau, wobei mögliche Fehler auf Wunsch ausgesondert oder markiert werden. Optional führen wir einen Kantenschnitt durch. Falls gewünscht lassen wir beim Aufrollen einen PE- oder Silikonpapierträger in die Ware miteinlaufen. Mittels unserer Schneideanlage können wir die meisten Textilien auf Ihre vorgegebene Wunschbreite zuschneiden.



*(Funktionsprinzip des Scherenschnittverfahrens)*

**Weitere Informationen unter [www.wico-textil.de](http://www.wico-textil.de).**

Wico GmbH  
Blocksbergstr. 172  
66955 Pirmasens

**Ansprechpartner :**

Marcel Kettering  
[service@wico-textil.de](mailto:service@wico-textil.de)  
Tel. 06331 / 698501-0  
Fax 06331 / 698501-4